

**02 - 08.3**

04.18.CZ

**Uzavírací ventily UV 926  
Zpětné ventily ZV 926**



# UV / ZV 926



## Uzavírací a zpětné ventily DN 10 až 65 PN 63, 100, 160, 250, 320, 400, 630

### Popis

Uzavírací ventily UV926 jsou jednosedlové dvoucestné ventily, určené k uzavírání průtoku média. V případě použití tvarové kuželky lze armaturu použít i pro hrubou regulaci. Ventily jsou ovládány ručním kolem nebo víceotáčkovým pohonem. Odpovídají ČSN EN 13709.

Zpětné ventily ZV926 jsou jednosedlové dvoucestné ventily, zajišťující proudění média požadovaným směrem. Odpovídají ČSN EN 16767.

Těsnící plochy uzavěru ventilů UV926 a ZV926 jsou vyrobeny z tvrdokovu. Kuželový tvar sedla v kombinaci s kulovým tvarem kuželky zaručuje dobrou těsnost ventilu. Ventily mohou být dodávány v přivařovacím nebo přírubovém provedení s těsnícími plochami dle požadavků a potřeb zákazníka.

### Použití

Ventily UV926 a ZV926 jsou určeny pro použití v energetice a chemickém průmyslu. Nejvyšší dovolené tlaky v závislosti na zvoleném materiálu a teplotě média jsou uvedeny v tabulce na str. 7. Maximální teplota použití armatury závisí na materiálovém provedení.

### Technické parametry

Konstrukční řada	UV926	ZV926
Provedení	Jednosedlový uzavírací (regulační) ventil, dvoucestný	Jednosedlový zpětný ventil, dvoucestný
Rozsah světlostí	DN 10 až 65	
Jmenovitý tlak	PN 63, 100, 160, 250, 320, 400, 630	
Materiál sedla tělesa	Materiál tělesa + návar Stellite 6	
Materiál kuželky	1.4923 + tvrdokov Real 096	
Materiál třmenu	1.0619	1.7357
Přivařovací konce	Dle ČSN EN 12627, ČSN 131075	
Připojovací příruby	Dle ČSN EN 1092-1	
Těsnící plochy příruby	Typ B1 (hrubá těsnící lišta); typ B2 (hladká těsnící lišta), typ C (pero); typ D (drážka); typ E (nákrůžek); typ F (výkrůžek) dle ČSN EN 1092-1	
Průtočná charakteristika	Uzavírací; regulační	Uzavírací
Netěsnost	Stupeň A (charakteristika uzavírací) dle ČSN EN 12266-1	
	Stupeň D (charakteristika regulační) dle ČSN EN 12266-1	---
Těsnění	Expandovaný grafit	

Materiál tělesa	Rozsah pracovních teplot (od -10°C)
11416	do 400°C
12020	do 350°C
1.0460	do 450°C
15128	do 575°C
1.4571	do 600°C
1.4903	do 600°C
1.5415	do 550°C
1.7335	do 550°C
1.7380	do 600°C
1.7383	do 600°C

Materiál tělesa	Rozsah pracovních teplot (od -10°C)
1.4541	do 600°C
1.4901	do 650°C
A182 F92	do 650°C
A182 F22	do 600°C
A182 F316	do 650°C

### Pracovní média

Ventily UV926 a ZV926 jsou vhodné pro uzavírání vody, vodní páry a dalších kapalných a plyných médií kompatibilních s použitými materiály vnitřních částí ventilu.

### Montážní polohy

Ventily UV926 s ručním kolem mohou být namontovány v libovolné poloze. Ventily s elektropohonem mohou být namontovány v libovolné poloze s výjimkou polohy, kdy je pohon pod ventilem. Směr proudění je libovolný. V případě použití regulační tvarové kuželky musí směr proudění média souhlasit s šipkou vyraženou na tělese. Potrubí v okolí ventilu je vhodné izolovat. Je zakázáno izolovat třmen ventilu.

Ventily ZV926 v provedení AUT (bez pružiny) mohou být namontovány pouze ve vodorovném potrubí zátkou směřující nahoru. Ventily ZV926 v provedení AUP (s pružinou) mohou být namontovány v libovolné poloze. Směr proudění média musí souhlasit s šipkou vyraženou na tělese.

Je třeba zajistit obsluze dostatečný prostor pro manipulaci.

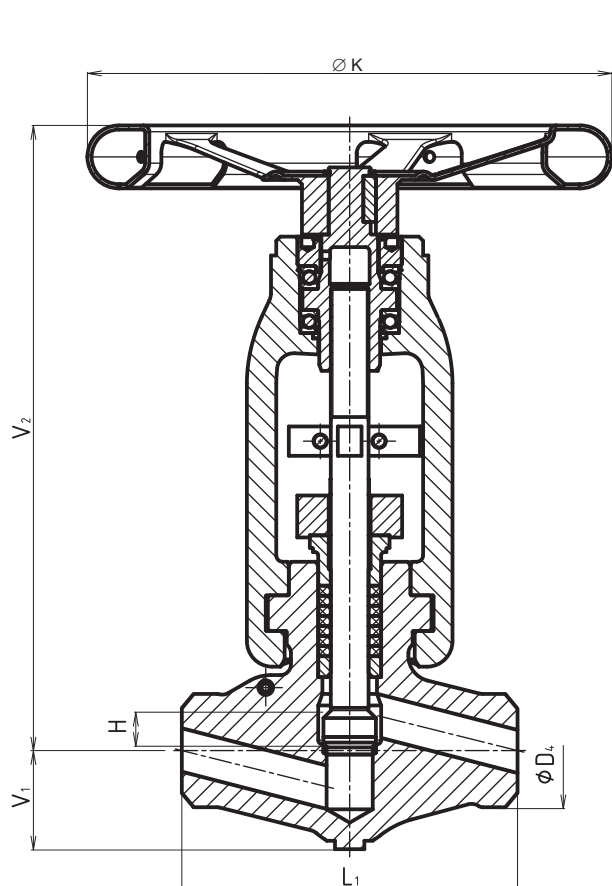
## Rozměry a hmotnosti ventilů UV 926 v přivařovacím provedení

DN	H	L <sub>1</sub>	V <sub>1</sub>	V <sub>2</sub>	V <sub>3</sub>	D <sub>4,max</sub>	K	D <sub>5</sub>	D <sub>6</sub>	D <sub>7</sub>	D <sub>8</sub>	a <sub>p</sub>	n <sub>p</sub>	d <sub>p</sub>	m <sub>1</sub>
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	kg
10	12	150	33	266	225	36	200	125	102	70	20	14	8	12	5.8
15															10
20	16	160	47	298	250	54	250	175	140	100	30	18	8	18	21
25															37
32	22	210	66	387	319	70	400	175	140	100	30	18	8	18	21
40															37
50	36	250	85	480	401	90	500	175	140	100	30	18	8	18	37
65															37

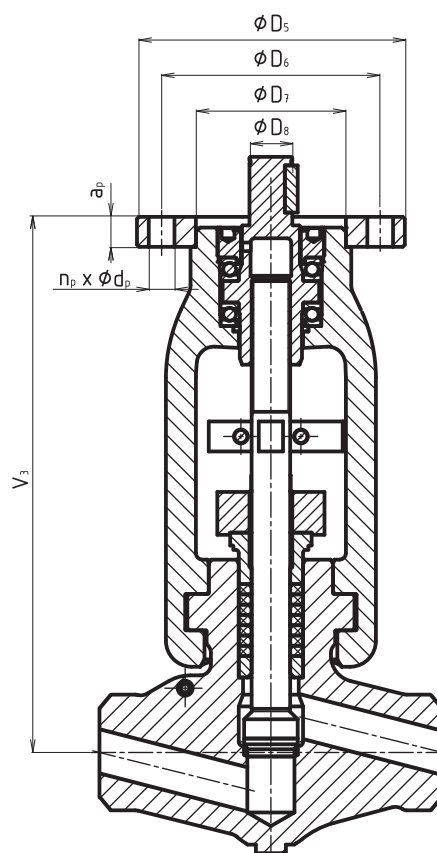
m<sub>1</sub> - přibližná hmotnost přivařovacího provedení

Rozměry přivařovacích konců dle ČSN EN 12627 (ČSN 131075), popř. dle požadavku zákazníka.

Pozn.: Přírubové provedení pouze na požadavek zákazníka.



Přivařovací provedení s ručním kolem



Přivařovací provedení s připojením pro pohon

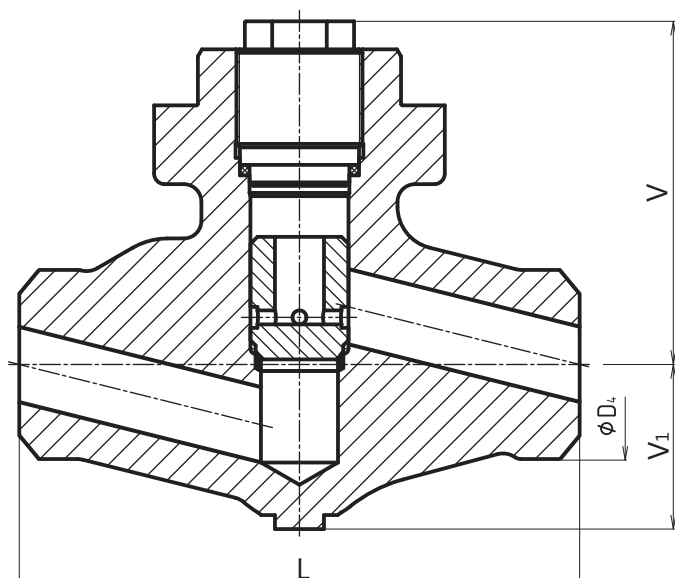
## Rozměry a hmotnosti ventilů ZV 926 v přivařovacím provedení

DN	L	V	V <sub>1</sub>	D <sub>4,max</sub>	m <sub>1</sub>
	mm	mm	mm	mm	kg
10	150	82	33	36	2
15					
20	160	98	47	54	4
25					
32	210	128	66	70	9
40					
50	250	154	85	90	15
65					

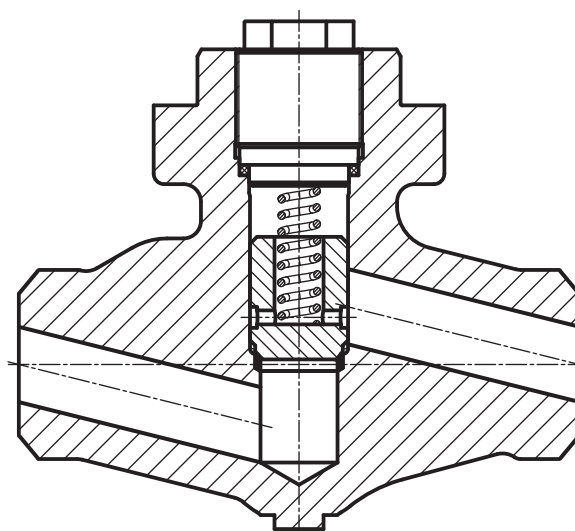
m<sub>1</sub> - přibližná hmotnost přivařovacího provedení

Rozměry přivařovacích konců dle ČSN EN 12627 (ČSN 131075), popř. dle požadavku zákazníka.

Pozn.: Přírubové provedení pouze na požadavek zákazníka.



Přivařovací provedení bez pružiny



Přivařovací provedení s pružinou

## Schéma sestavení úplného typového čísla ventilů UV / ZV 926

		XX	XXX	XXX	XXXX	XX	XXX	/	XXX	-	XXX
1. Ventil	Uzavírací ventil	UV									
	Zpětný ventil	ZV									
2. Označení typu	Uzavírací / zpětný ventil kovaný		926								
3. Typ ovládání <sup>1)</sup> pouze pro UV926 <sup>2)</sup> pouze pro ZV926	Elektrický pohon <sup>1)</sup>			EXX							
	Ruční kolo <sup>1)</sup>			RXX							
	Automatické bez pružiny <sup>2)</sup>			AUT							
	Automatické s pružinou <sup>2)</sup>			AUP							
4. Připojení	Příruba s hrubou těsnicí lištou				1						
	Příruba s výkružkem				2						
	Příruba s hladkou těsnicí lištou				3						
	Přivařovací provedení				4						
	Příruba s nákrůžkem				5						
	Příruba s perem				6						
	Příruba s drážkou				7						
	Jiné připojení dle dohody				9						
5. Materiálové provedení tělesa	Materiál 11416 (-10 až 400°C)				A						
	Materiál 12020 (-10 až 350°C)				B						
	Materiál 15128 (-10 až 575°C)				C						
	Materiál 1.0460 (-10 až 450°C)				D						
	Materiál 1.4571 (-10 až 600°C)				E						
	Materiál 1.4903 (-10 až 600°C)				F						
	Materiál 1.5415 (-10 až 550°C)				G						
	Materiál 1.7335 (-10 až 550°C)				H						
	Materiál 1.7380 (-10 až 600°C)				I						
	Materiál 1.7383 (-10 až 600°C)				J						
	Materiál 1.4541 (-10 až 600°C)				K						
	Materiál 1.4901 (-10 až 650°C)				L						
	Materiál A182 F92 (-10 až 650°C)				M						
	Materiál A182 F22 (-10 až 600°C)				N						
Materiál A182 F316 (-10 až 650°C)				O							
Jiný materiál dle dohody				9							
6. Druh ucpávky	Grafit				5						
7. Druh provedení	Standardní provedení				0						
8. Typ kuželky	Uzavírací					0					
	Regulační					1					
9. Doplnky	Bez doplňků					0					
10. Jmenovitý tlak	PN 63						063				
	PN 100						100				
	PN 160						160				
	PN 250						250				
	PN 320						320				
	PN 400						400				
	PN 630						630				
	Pracovní parametry						PS-				
11. Pracovní teplota °C	Dle materiálu tělesa							/	XXX		
12. Jmenovitá světlost	DN									-	XXX

### Příklady objednávky:

UV926 R25 4B50 00 063/350-020, konec pro přivaření na tupo EN 12627-2-DN20, trubka 26,9 x 2,3

## Údaje pro specifikaci pohonů k ventilům UV 926

Ventily UV926 jsou ovládány víceotáčkovými pohony tuzemských i zahraničních výrobců (ZPA Pečky, Auma, Schiebel, apod.). Připojení pohonů je provedeno dle normy ČSN EN ISO 5210, viz. rozměrový náčrt na str.3 tohoto katalogového listu.

Ventily s pohony jsou seřizené tak, aby v poloze „zavřeno“, t.j. při zavírání do sedla, vypínal momentový vypínač. V poloze

„otevřeno“ jsou seřizené tak, aby vypínal polohový vypínač (momentový vypínač pro polohu „otevřeno“ je nastaven jako pojistka zabraňující poškození armatury).

Připojovací příruba pohonu je zkonstruována tak, aby umožnila pootáčení pohonu po 45°.

## Přirazení pohonů k ventilům

DN	Zdvih [mm]	Počet otáček/ zdvih [n]	Vypínací moment		Připojení pohonů dle ČSN EN ISO 5210
			max. PN250 [Nm]	PN320 a více [Nm]	
10 - 15	12	6	20	25	F10 / typ B3
20 - 25	16	8	40	55	F10 / typ B3
32 - 40	22	7,3	80	110	F14 / typ B3
50 - 65	36	6	180	250	F14 / typ B3

## Doporučené hodnoty výstupních otáček pohonů

DN	Uzavírací ventil (přestavná doba 10 - 20 sec.)	Uzav. ventil s regulační partií (přestavná doba 40 - 60 sec.)
	[n/min.]	[n/min.]
10 - 15	18 - 36	6 - 9
20 - 25	24 - 48	8 - 12
32 - 40	22 - 44	7,5 - 11
50 - 65	18 - 36	6 - 9

## Označení ovládání v typovém čísle

Elektrický pohon Auma SA 07.2	E A A	Elektrický pohon SIPOS 2SA50	E T B
Elektrický pohon Auma SAEx 07.2	E A B	Elektrický pohon SIPOS 2SA55	E T C
Elektrický pohon Auma SAR 07.2	E A C	Elektrický pohon SIPOS 2SA58 HiMod	E T C
Elektrický pohon Auma SAREx 07.2	E A D	Elektrický pohon Modact MON/MOP	E Y E
Elektrický pohon Auma SA 07.6	E A E	Elektrický pohon Modact MON/MOP Control	E Y F
Elektrický pohon Auma SAEx 07.6	E A F	Elektrický pohon Modact MONED/MOPED	E Y F
Elektrický pohon Auma SAR 07.6	E A G	Elektrický pohon Modact MONJ	E Y E
Elektrický pohon Auma SAREx 07.6	E A H	Elektrický pohon Modact MONJ Control	E Y F
Elektrický pohon Auma SA 10.2	E A I	Elektrický pohon Modact MONEDJ	E Y F
Elektrický pohon Auma SAEx 10.2	E A L	Ruční kolo pro DN 10 - 15	R 2 0
Elektrický pohon Auma SAR 10.2	E A J	Ruční kolo pro DN 20 - 25	R 2 5
Elektrický pohon Auma SAREx 10.2	E A K	Ruční kolo pro DN 32 - 40	R 4 0
Elektrický pohon Auma SA(R,Ex) 14.2	E A M	Ruční kolo pro DN 50 - 65	R 5 0
Elektrický pohon Schiebel AB3	E Z A	Automatické bez pružiny	A U T
Elektrický pohon Schiebel exAB3	E Z B	Automatické s pružinou	A U P
Elektrický pohon Schiebel rAB3	E Z C		
Elektrický pohon Schiebel exrAB3	E Z D		
Elektrický pohon Schiebel AB5	E Z E		
Elektrický pohon Schiebel exAB5	E Z F		
Elektrický pohon Schiebel rAB5	E Z G		
Elektrický pohon Schiebel exrAB5	E Z H		
Elektrický pohon Schiebel AB8	E Z I		
Elektrický pohon Schiebel exAB8	E Z J		
Elektrický pohon Schiebel rAB8	E Z K		
Elektrický pohon Schiebel exrAB8	E Z L		

## Maximální dovolené pracovní přetlaky [MPa]

Materiál	PN	Teplota [ °C ]													
		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	575	600	625	650
Uhlíková ocel 11416	63	6.3	6.3	6.3	5.55	4.82	4.13	3.58	---	---	---	---	---	---	---
	100	10.0	10.0	10.0	8.81	7.65	6.55	5.68	---	---	---	---	---	---	---
	160	16.0	16.0	16.0	14.1	12.2	10.5	9.09	---	---	---	---	---	---	---
	250	25.0	25.0	25.0	22.0	19.1	16.4	14.2	---	---	---	---	---	---	---
	320	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
	400	40.0	40.0	40.0	35.2	30.6	26.2	22.7	---	---	---	---	---	---	---
	630	63.0	63.0	63.0	55.5	48.2	41.3	35.8	---	---	---	---	---	---	---
Uhlíková ocel 12020	63	6.3	5.82	5.51	5.04	4.56	4.09	---	---	---	---	---	---	---	---
	100	10.0	9.25	8.75	8.0	7.25	6.5	---	---	---	---	---	---	---	---
	160	16.0	14.8	14.0	12.8	11.6	10.4	---	---	---	---	---	---	---	---
	250	25.0	20.5	19.4	17.7	16.1	14.4	---	---	---	---	---	---	---	---
	320	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
	400	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
	630	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
Legovaná ocel 15128	63	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	3.91	2.47	---	---	---
	100	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	6.2	3.91	---	---	---
	160	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	9.92	6.26	---	---	---
	250	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	15.5	9.78	---	---	---
	320	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
	400	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	24.8	15.7	---	---	---
	630	63.0	63.0	63.0	63.0	63.0	63.0	63.0	63.0	63.0	39.1	24.7	---	---	---
Uhlíková ocel 1.0460 C22.8, P250GH	63	5.85	5.55	5.25	4.8	4.35	4.05	3.75	2.07	---	---	---	---	---	---
	100	9.28	8.8	8.33	7.61	6.9	6.42	5.95	3.28	---	---	---	---	---	---
	160	14.85	14.09	13.33	12.19	11.04	10.28	9.52	5.25	---	---	---	---	---	---
	250	23.21	22.02	20.83	19.04	17.26	16.07	14.88	8.21	---	---	---	---	---	---
	320	29.71	28.19	26.66	24.38	22.09	20.57	19.04	10.51	---	---	---	---	---	---
	400	37.14	35.23	33.33	30.47	27.61	25.71	23.8	13.14	---	---	---	---	---	---
	630	58.5	55.5	52.5	48.0	43.5	40.5	37.5	20.7	---	---	---	---	---	---
Austenitická ocel 1.4571 X6CrNiMoTi17-12-2	63	6.3	6.09	5.64	5.38	5.12	4.85	4.59	4.41	4.15	3.67	3.39	2.45	---	---
	100	10.0	9.66	8.96	8.54	8.12	7.7	7.28	7.0	6.58	5.82	5.39	3.89	---	---
	160	16.0	15.46	14.34	13.67	13.0	12.33	11.65	11.21	10.53	9.32	8.62	6.23	---	---
	250	25.0	24.16	22.41	21.36	20.31	19.26	18.21	17.51	16.45	14.56	13.47	9.74	---	---
	320	32.0	30.93	28.68	27.34	26.0	24.65	23.31	22.41	21.07	18.64	17.25	12.46	---	---
	400	40.0	38.65	35.85	34.17	32.49	30.81	29.13	28.01	26.33	23.29	21.55	15.58	---	---
	630	63.0	60.9	56.4	53.8	51.2	48.5	45.9	44.1	41.5	36.7	33.9	24.5	---	---
Legovaná ocel 1.4903 X10CrMoVNb9-1	63	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	5.91	5.38	4.97	4.15	3.67	3.52	3.15	---	---
	100	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	9.38	8.53	7.89	6.58	5.82	5.59	5.0	---	---
	160	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	15.02	13.66	12.62	10.53	9.32	8.94	8.0	---	---
	250	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	23.47	21.34	19.72	16.45	14.56	13.97	12.5	---	---
	320	32.0	32.0	32.0	32.0	32.0	30.04	27.32	25.25	21.07	18.64	17.88	16.01	---	---
	400	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	37.55	34.14	31.56	26.33	23.29	22.35	20.01	---	---
	630	63.0	63.0	63.0	63.0	63.0	59.1	53.8	49.7	41.5	36.7	35.2	31.5	---	---
Legovaná ocel 1.5415 15Mo3, 16Mo3	63	6.3	6.16	5.75	5.37	4.99	4.69	4.54	4.2	2.86	1.01	---	---	---	---
	100	10.0	9.78	9.12	8.52	7.92	7.44	7.2	6.67	4.53	1.6	---	---	---	---
	160	16.0	15.66	14.6	13.64	12.68	11.91	11.53	10.68	7.26	2.56	---	---	---	---
	250	25.0	24.46	22.81	21.31	19.81	18.61	18.01	16.68	11.34	4.0	---	---	---	---
	320	32.0	31.31	29.2	27.28	25.36	23.82	23.05	21.36	14.51	5.12	---	---	---	---
	400	40.0	39.13	36.49	34.09	31.69	29.77	28.81	26.7	18.14	6.4	---	---	---	---
	630	63.0	61.6	57.5	53.7	49.9	46.9	45.4	42.0	28.6	10.1	---	---	---	---
Legovaná ocel 1.7335 13CrMo4-5	63	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	5.87	5.38	4.97	3.93	1.85	---	---	---	---
	100	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	9.31	8.53	7.89	6.24	2.93	---	---	---	---
	160	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	14.91	13.66	12.62	9.99	4.7	---	---	---	---
	250	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	23.29	21.34	19.72	15.6	7.34	---	---	---	---
	320	32.0	32.0	32.0	32.0	32.0	29.81	27.32	25.25	19.98	9.39	---	---	---	---
	400	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	37.26	34.14	31.56	24.97	11.74	---	---	---	---
	630	63.0	63.0	63.0	63.0	63.0	58.7	53.8	49.7	39.3	18.5	---	---	---	---

## Maximální dovolené pracovní přetlaky [MPa]

Materiál	PN	Teplota [ °C ]													
		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	575	600	625	650
Legovaná ocel 1.7380	63	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	5.91	5.38	4.97	4.15	2.22	2.17	0.94	---	---
	100	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	9.38	8.53	7.89	6.58	3.52	3.44	1.49	---	---
10CrMo9-10	160	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	15.02	13.66	12.62	10.53	5.63	5.51	2.39	---	---
	250	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	23.47	21.34	19.72	16.45	8.8	8.6	3.73	---	---
1.7383 11CrMo9-10	320	32.0	32.0	32.0	32.0	32.0	30.04	27.32	25.25	21.07	11.27	11.01	4.78	---	---
	400	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	37.55	34.14	31.56	26.33	14.09	13.76	5.98	---	---
630	63.0	63.0	63.0	63.0	63.0	63.0	59.1	53.8	49.7	41.5	22.2	21.7	9.4	---	---
	630	63.0	63.0	63.0	63.0	63.0	59.1	53.8	49.7	41.5	22.2	21.7	9.4	---	---
Austenitická ocel 1.4541	63	5.82	5.47	5.12	4.85	4.59	4.41	4.23	4.06	3.88	3.36	3.28	2.89	---	---
	100	9.24	8.68	8.12	7.7	7.28	7.0	6.72	6.44	6.16	5.33	5.2	4.59	---	---
X6CrNiTi18-10	160	14.79	13.89	13.0	12.33	11.65	11.21	10.76	10.31	9.86	8.54	8.32	7.34	---	---
	250	23.11	21.71	20.31	19.26	18.21	17.51	16.8	16.1	15.4	13.34	13.0	11.47	---	---
320	29.58	27.79	26.0	24.65	23.31	22.41	21.51	20.62	19.72	17.07	16.65	14.68	---	---	
	400	36.97	34.73	32.49	30.81	29.13	28.01	26.89	25.77	24.65	21.34	20.81	18.35	---	---
630	58.2	54.7	51.2	48.5	45.9	44.1	42.3	40.6	38.8	33.6	32.8	28.9	---	---	
	630	58.2	54.7	51.2	48.5	45.9	44.1	42.3	40.6	38.8	33.6	32.8	28.9	---	---
Žárupevná ocel 1.4901	63	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.16	5.72	5.29	4.59	4.25	4.14	3.79	3.43	2.73
	100	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	9.78	9.08	8.4	7.29	6.75	6.58	6.01	5.45	4.34
X10CrWMoVNb9-2	160	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	15.65	14.53	13.45	11.66	10.79	10.52	9.62	8.72	6.94
	250	25.0	25.0	25.0	25.0	25.0	24.45	22.71	21.01	18.23	16.87	16.44	15.03	13.62	10.84
A182 F92	320	32.0	32.0	32.0	32.0	32.0	31.29	29.07	26.89	23.33	21.59	21.05	19.24	17.43	13.88
	400	40.0	40.0	40.0	40.0	40.0	39.12	36.34	33.61	29.16	26.98	26.31	24.04	21.79	17.35
630	63.0	63.0	63.0	63.0	63.0	63.0	61.6	57.2	52.9	45.9	42.5	41.4	37.9	34.3	27.3
	630	63.0	63.0	63.0	63.0	63.0	61.6	57.2	52.9	45.9	42.5	41.4	37.9	34.3	27.3
Legovaná ocel A182 F22	63	6.3	6.3	6.3	6.08	5.62	5.28	4.8	4.44	3.7	2.05	1.38	0.9	---	---
	100	10.0	10.0	10.0	9.65	8.92	8.38	7.62	7.04	5.87	3.26	2.19	1.43	---	---
160	16.0	16.0	16.0	15.44	14.28	13.41	12.19	11.27	9.4	5.21	3.51	2.3	---	---	
	250	25.0	25.0	25.0	24.12	22.31	20.95	19.04	17.6	14.69	8.14	5.48	3.59	---	---
320	32.0	32.0	32.0	30.88	28.56	26.82	24.38	22.54	18.8	10.42	7.02	4.59	---	---	
	400	40.0	40.0	40.0	38.6	35.7	33.51	30.47	28.17	23.5	13.03	8.77	5.74	---	---
630	63.0	63.0	63.0	60.8	56.2	52.8	48.0	44.4	37.0	20.5	13.8	9.0	---	---	
	630	63.0	63.0	63.0	60.8	56.2	52.8	48.0	44.4	37.0	20.5	13.8	9.0	---	---
Austenitická ocel A182 F316	63	5.54	5.05	4.68	4.38	4.15	3.98	3.86	3.79	3.7	3.27	3.14	2.61	2.08	1.66
	100	8.79	8.02	7.43	6.95	6.59	6.32	6.13	6.01	5.87	5.2	4.99	4.15	3.29	2.64
160	14.06	12.83	11.89	11.12	10.54	10.11	9.81	9.62	9.4	8.32	7.98	6.64	5.27	4.22	
	250	21.97	20.05	18.57	17.38	16.47	15.79	15.33	15.02	14.69	12.99	12.47	10.37	8.24	6.59
320	28.13	25.67	23.78	22.25	21.08	20.22	19.63	19.23	18.8	16.63	15.96	13.27	10.54	8.44	
	400	35.16	32.08	29.71	27.81	26.35	25.27	24.53	24.04	23.5	20.79	19.95	16.59	13.18	10.55
630	55.4	50.5	46.8	43.8	41.5	39.8	38.6	37.9	37.0	32.7	31.4	26.1	20.8	16.6	
	630	55.4	50.5	46.8	43.8	41.5	39.8	38.6	37.9	37.0	32.7	31.4	26.1	20.8	16.6





LDM, spol. s r.o.  
Litomyšlská 1378  
560 02 Česká Třebová

tel.: 465502511  
fax: 465533101  
E-mail: [sale@ldm.cz](mailto:sale@ldm.cz)  
<http://www.ldm.cz>

LDM, spol. s r.o.  
Kancelář Praha  
Podolská 50  
147 01 Praha 4

tel.: 241087360  
fax: 241087192  
E-mail: [tomas.suchanek@ldm.cz](mailto:tomas.suchanek@ldm.cz)

LDM, spol. s r.o.  
Kancelář Ústí nad Labem  
Mezní 4,  
400 11 Ústí nad Labem

tel.: +420 602708257  
E-mail: [tomas.kriz@ldm.cz](mailto:tomas.kriz@ldm.cz)

LDM servis, spol. s r.o.  
Litomyšlská 1378  
560 02 Česká Třebová

tel.: 465502411-3  
fax: 465531010  
E-mail: [servis@ldm.cz](mailto:servis@ldm.cz)

Váš partner