

02 - 03.4

08.13.PL

Schładzacz pary CHP





Schładzacz pary CHP DN 100 i większe, PN 16 - 40

Opis

CHP jest korpusem do którego montowane są głowice wtryskowe wodne VH lub głowice parowodne VHP (woda atomizowana parą) mające na celu schłodzić parę do wymaganej temperatury.

Zgodnie ze średnicą schładzacza oraz w oparciu o stopień schłodzenia pary, korpus może być wyposażony w więcej niż jedno przyłącze do montażu głowic wtryskowych VH lub VHP.

CHP jest dostarczany z kołnierzami lub przyłączami do spawania oraz z kołnierzem do montażu głowicy wtryskowej VH lub VHP w średnicy DN50 (maksymalna temperatura do 350°C) lub DN80 (dla średnicy DN150 i większych). Średnica kołnierza do montażu głowicy wtryskowej oraz średnica schładzacza oraz rodzaj przyłącza nr 1 według wymagania klienta.

Media robocze

Zastosowanie schładzacza pary CHP na media inne niż woda i para wodna należy rozważyć pod kontem zastosowanych materiałów konstrukcyjnych mających kontakt z medium - zastosowanie to powinno być skonsultowane z producentem.

Położenie robocze

Nad kołnierzem nr 2 należy pozostawić odpowiednią ilość miejsca do montażu głowicy wtryskowej VH lub VHP. Schładzacz pary CHP może być montowany w pozycji poziomej, pionowej i pod kątem

Zastosowanie

CHP służy jako odcinek rurociągu przystosowany do montażu głowic wtryskowych VH i VHP. Jest przeznaczony do zastosowań przemysłowych zwłaszcza dla niskiego ciśnienia pary dla ciepłownictwa i procesów technologicznych.

Dane techniczne

Seria	CHP	
Przyłącza	Kołnierzowe lub do spawania	
Nominalna średnica przyłączy	Kołnierz 1 - DN 100 i większe, kołnierz 2 - DN50 i DN 80 **)	
Ciśnienie Nominalne	PN 16 - 40	
Materiał rury	Stal węglowa 1.0425	Stal stopowa 1.7335
Materiał kołnierzy	Stal węglowa 1.0425 / 1.0426	Stal stopowa 1.7335
Maksymalna temperatura medium	-20 do 400°C (350°C *)	-20 do 550°C
Wykonania przyłączy (Kołnierz 1/do spawania)	wg ČSN EN 1092-1 + A1 (7/2013)/ EN 12627 (8/2000) **)	
Wykonanie kołnierza 2	wg ČSN EN 1092-1 + A1 (7/2013)	

*) Wykonanie kołnierza 2 DN 50 do maksymalnie 350°C

***) Wymiar i typ przyłącza (kołnierz / do spawania) wg wymagań klienta - należy wyspecyfikować w zamówieniu.

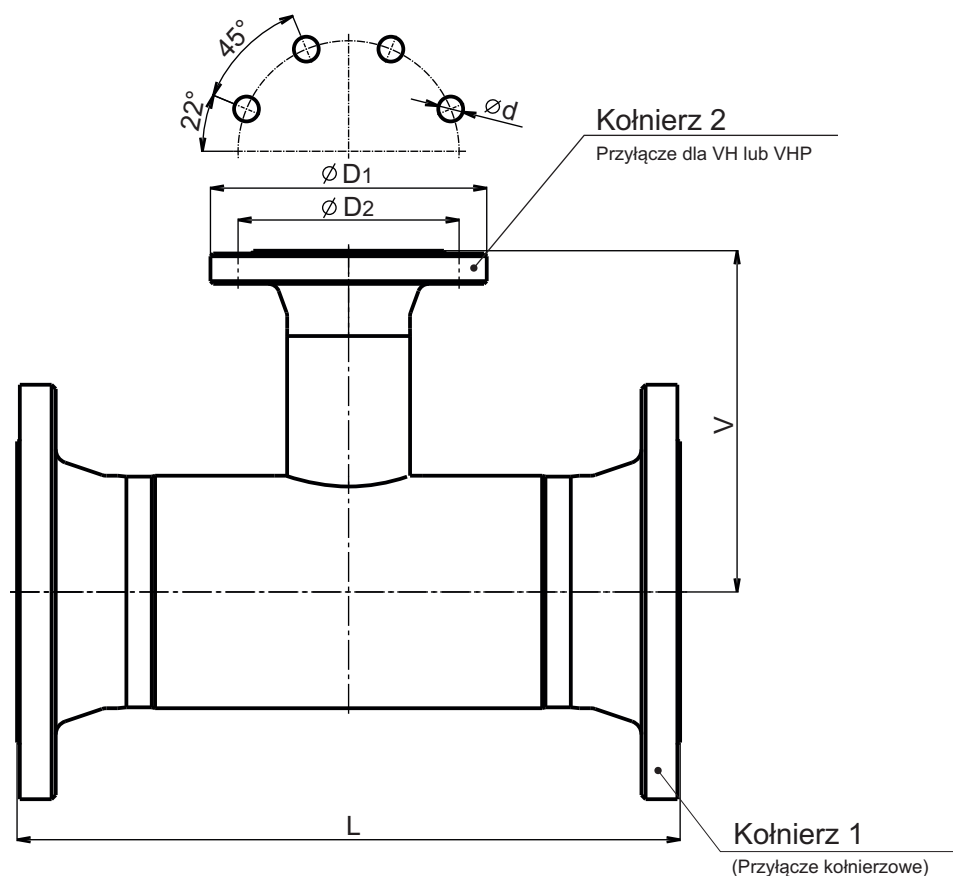
Średnice przyłączy

Kołnierz 1		Kołnierz 2												V	L	
PN	DN	DN	PN 100, 160			PN 250			PN 320			PN 400				
			D ₁	D ₂	d	D ₁	D ₂	d	D ₁	D ₂	d	D ₁	D ₂	d	mm	mm
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
16 do 400	min. 100 ^{***})	50 [*])	195	145	26	200	150	26	210	160	26	235	180	30	***)	***)
		80 ^{**})	230	180	26	250	200	30	275	220	30	305	240	33		

^{*}) Wykonanie z kołnierzem nr 2 w średnicy DN 50 do t_{max} 350°C.

^{**}) Wykonanie z kołnierzem nr 2 w średnicy DN 80 dla średnic schładzacza min. DN 150 i większych.

^{***}) Średnice i typ przyłącza (kołnierz/do spawania) wg wymagań klienta - specyfikacja w zamówieniu.



Schemat specyfikacji kompletnego numeru typowego schładzacza CHP

		XXX	X	XXX	/	XXX	-	XXX	X
1. Seria	Schładzacz pary	CHP							
2. Liczba przyłączy głowic	Liczba przyłączy głowic wtryskowych-zależna od stopnia schładzania		X						
3. Średnice nominalne	Kołnierz 1 - rurociąg parowy			XXX					
	Kołnierz 2 - przyłącze dla VH, VHP					050			
						080			
4. Ciśnienie nominalne	PN							XXX	
5. Materiał korpusu	Stal węglowa 1.0425 (-20 to 400°C)								1
	Stal stopowa 1.7335 (-20 to 550°C)								2
									9

Przykład zamówienia: Schładzacz pary, średnica rurociągu parowego DN 150, PN 40, przyłącze dla dyszy wtryskowej DN 80, PN 100, materiał korpusu 1.0425 jest oznaczony w następujący sposób: **CHP1 150/80-040 1**

Najwyższe dozwolone naciski robocze [MPa]

Materiał	PN	Temperatura [°C]									
		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
Stal węglowa 1.0425	16	1.36	1.27	1.14	1.04	0.94	0.88	0.84	---	---	---
	25	2.13	1.98	1.78	1.62	1.47	1.37	1.32	---	---	---
	40	3.41	3.17	2.84	2.60	2.35	2.19	2.11	---	---	---
	63	5.37	4.99	4.48	4.09	3.71	3.45	3.33	---	---	---
	100	8.53	7.92	7.11	6.50	5.89	5.48	5.28	---	---	---
	160	13.6	12.7	11.4	10.4	9.40	8.80	8.40	---	---	---
	250	21.3	19.8	17.8	16.2	14.7	13.7	13.2	---	---	---
	320	27.2	25.4	22.8	20.8	18.8	17.6	16.8	---	---	---
	400	34.1	31.7	28.4	26.0	23.5	21.9	21.1	---	---	---
Stal stopowa 1.7335	16	1.63	1.58	1.49	1.43	1.33	1.23	1.15	1.07	0.89	0.35
	25	2.54	2.48	2.33	2.23	2.08	1.93	1.80	1.67	1.39	0.55
	40	4.07	3.96	3.74	3.57	3.33	3.09	2.89	2.67	2.23	0.88
	63	6.41	6.24	5.88	5.63	5.24	4.86	4.55	4.20	3.51	1.39
	100	10.17	9.90	9.34	8.93	8.32	7.71	7.22	6.67	5.57	2.21
	160	16.3	15.8	14.9	14.3	13.3	12.3	11.5	10.7	8.90	3.50
	250	25.4	24.8	23.3	22.3	20.8	19.3	18.0	16.7	13.9	5.50
	320	32.6	31.6	29.8	28.6	26.6	24.6	23.0	21.4	17.8	7.00
	400	40.7	39.6	37.4	35.7	33.3	30.9	28.9	26.7	22.3	8.80



LDM, spol. s r.o.
Litomyšlská 1378
560 02 Česká Třebová
Czech Republic

tel.: +420 465 502 511
fax: +420 465 533 101
E-mail: sale@ldm.cz
<http://www.ldm.cz>

LDM, spol. s r.o.
Office in Prague
Podolská 50
147 01 Praha 4
Czech Republic

tel.: +420 241 087 360
fax: +420 241 087 192

LDM, spol. s r.o.
Office in Ústí nad Labem
Mezní 4.
400 11 Ústí nad Labem
Czech Republic

tel.: +420 475 650 260
fax: +420 475 650 263

LDM servis, spol. s r.o.
Litomyšlská 1378
560 02 Česká Třebová
Czech Republic

tel.: +420 465 502 411-3
fax: +420 465 531 010
E-mail: servis@ldm.cz

LDM Polska Sp. z o. o.
Modelarska 12
40 142 Katowice
Polska

tel.: +48 32 730 56 33
fax: +48 32 730 52 33
mobile: +48 601 354 999
E-mail: ldmpolska@ldm.cz
<http://www.ldmpolska.pl>

LDM Bratislava s.r.o.
Mierová 151
821 05 Bratislava
Slovakia

tel.: +421 2 43415027-8
fax: +421 2 43415029
E-mail: ldm@ldm.sk
<http://www.ldm.sk>

LDM - Bulgaria - OOD
z. k. Mladost 1
bl. 42, floor 12, app. 57
1784 Sofia
Bulgaria

tel.: +359 2 9746311
fax: +359 2 9746311
GSM: +359 888 925 766
E-mail: ldm.bg@stark-net.net

OOO "LDM"
Jubilejnyj prospekt,
dom.6a, of. 602
141407 Khimki
Moscow Region
Russian Federation

tel.: +7 495 7559372
fax: +7 495 7559372
E-mail: inforus@ldmvalves.com

TOO "LDM"
Lobody 46/2
Office No. 4
100008 Karaganda
Kazakhstan

tel.: +7 7212 566 936
fax: +7 7212 566 936
mobile: +7 701 738 36 79
E-mail: sale@ldm.kz
<http://www.ldm.kz>

LDM Armaturen GmbH
Wupperweg 21
D-51789 Lindlar
Germany

tel.: +49 2266 440333
fax: +49 2266 440372
mobile: +49 177 2960469
E-mail: ldmarmaturen@ldmvalves.com
<http://www.ldmvalves.com>

Twój partner handlowy