

01 - 09.5

03.07.PL

**Osadniki Filtry kołnierzowe
FP 110, FP 210, FP 220**



FP 110 FP 210 FP 220



Osadniki Filtry kołnierowe DN 15 - 400, PN 16, 25, 40

Opis

Filtry kołnierowe FP 110, 210, 220 są elementem rurociągu przeznaczonym do oczyszczania mediów od zanieczyszczeń mechanicznych. Charakteryzują się mocną konstrukcją wkładu ze stali nierdzewnej z możliwością czyszczenia filtra bez konieczności zdejmowania pokrywy armatury oraz jego demontażu.

Zastosowanie

Filtry przeznaczone są do stosowania w ciepłownictwie oraz przemyśle, przede wszystkim w układach wodnych oraz parowych. Szeroka skala średnic umożliwia zastosowanie tych osadników w większości zwykłych aplikacji.

Medium robocze

Filtry przeznaczone są dla wody, pary wodnej, powietrza oraz innych mediów kompatybilnych z materiałem korpusu i wewnętrznymi częściami armatury (wkładki).

Położenie robocze

Kierunek przepływu jest oznaczony strzałkami na korpusie armatury. Zalecane położenie montażowe filtra na rurociągu poziomym - pokrywą od dołu. Na rurociągu pionowym dozwolona jest instalacja tylko w przypadku przepływu medium z góry w dół. Jeśli używamy filtra dla medium para wodna lub gazy należy go zamontować tak, aby nie dopuścić do zawodnienia (np. pokrywą w bok)

Parametry techniczne

Szereg konstrukcyjny	FP 110	FP 210	FP 220
Wykonanie	Filtr kołnierowy		
Zakres średnic	DN 15 do 400	DN 15 do 300	DN 15 do 200
Ciśnienie znamionowe	PN 16	PN 25	PN 40
Materiał korpusu i pokrywy	Żeliwo szare EN-JL1040 (EN-GJL-250)	Żeliwo sferoidalne EN-JS1050 (EN-GJS-500-7)	Stal węglowa 1.0619 (GP240GH)
Materiał wkładu filtrującego	Stal nierdzewna 1.4301		
Zakres temp. roboczych	0 da +300°C	-10 do +350°C	-20 do +400°C
Przyłączenie	Typ B1 (gruba listwa uszczelniająca) według ČSN-EN 1092-2 (1/1999)		B1 według ČSN-EN 1092-1 (4/2002)
Długość montażowa	Długość montażowa według ČSN-EN 558-1, szereg 1		

Współczynniki przepływu Kvs i współczynnik strat ζ (zeta)

	DN															
	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Kvs [m ³ /h]	5.7	10.4	16.4	27.3	42	64.7	96	149	223	347	480	853	1104	1450	1800	2200
ζ	2.5	2.4	2.3	2.3	2.3	2.4	3.1	3.0	3.2	3.2	3.5	3.5	5.1	6.2	7.4	8.5

Tabela rozmiarów ok

		DN															
		15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
A	Oznaczenie	FS45				FS28				FS15							
	Wielkość	Ø 1,0 mm				Ø 1,25 mm				Ø 1,6 mm							
B	Oznaczenie	FS100															
	Wielkość	Ø 0,6 mm															
C	Oznaczenie	FS200															
	Wielkość	Ø 0,5 mm															
D	Oznaczenie	FS300															
	Wielkość	Ø 0,4 mm															
E	Oznaczenie	FS400															
	Wielkość	Ø 0,32 mm															
F	Oznaczenie	FS600															
	Wielkość	Ø 0,25 mm															
G	Oznaczenie	FS1.0								FS1.6				FS3.1			
	Wielkość	Ø 1,0 mm								Ø 1,6 mm				Ø 3,1 mm			

Schemat zestawienia kompletnego numeru typowego osadników FP

		XX	XXX	X	XX	XX	/	XXX	-	XXX
1. Armatura	Filtr kołnierzowy	FP								
2. Oznaczenie typowe	Filtr z żeliwa szarego EN-JL1040		110							
	Filtr z żeliwa sferoidalnego EN-JS1050		210							
	Filtr ze stali węglowej 1.0619		220							
3. Wykonanie	Sito ze stali nierdzewnej				S					
	¹⁾ nie można zastosować dla FP 220 Sito ze stali nierdzewnej z wkładką magnetyczną ¹⁾				M					
4. Oczko siatki	A do G (wg tabeli rozmiarów ok)				X					
5. Materiał korpusu	Żeliwo szare EN-JL1040		110		3					
	Żeliwo sferoidalne EN-JS1050		210		4					
	Stal węglowa 1.0619		220		1					
6. Ciśnienie znamion. PN	PN 16		110			16				
	PN 25		210			25				
	PN 40		220			40				
7. Maks. temperatura °C	300°C		110					300		
	350°C		210					350		
	400°C		220					400		
8. Średnica znamion. DN	DN 15 do 400		110							XXX
	DN 15 do 300		210							XXX
	DN 15 do 200		220							XXX

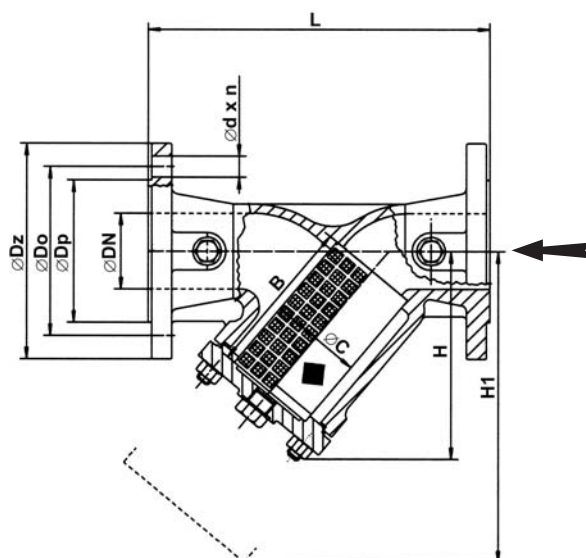
Przykład zamówienia: FP 210 SA4 25/250-65

Wymiary i masy osadników FP

DN	PN 16				PN 25				PN 40				PN 16, 25, 40				PN16,25	PN 40	PN 16	PN 25	PN 40							
	Dz	Dp	Do	n	d	g	Dz	Dp	Do	n	d	g	Dz	Dp	Do	n	d	g	L	B	C	H ₁	H	H	m	m	m	
	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	kg
15	95	46	65	4	14	14	95	46	65	4	14	14	95	45	65	4	14	16	130	56	23	135	90	70	2,6	2,6	2,7	
20	105	56	75			16	105	56	75			16	105	58	75			18	150	68	28	150	100	80	3	3	3,6	
25	115	65	85			16	115	65	85			16	115	68	85			18	160	82	36	180	115	88	4,3	4,3	4,5	
32	140	76	100			18	140	76	100			18	140	78	100			18	180	98	42	215	135	100	6,8	6,8	6,3	
40	150	84	110	8	19	18	150	84	110	8	19	19	150	88	110	8	18	18	200	114	50	240	150	125	8,8	9	8,7	
50	165	99	125			20	165	99	125			19	165	102	125			20	230	119	61,5	250	160	140	11	10,7	11	
65	185	118	145			20	185	118	145			19	185	122	145			22	290	134	78,5	285	180	170	16,8	16,1	15	
80	200	132	160			22	200	132	160			19	200	138	160			24	310	149	89,5	330	215	190	19,5	18,2	22	
100	220	156	180	12	23	24	235	156	190	12	28	19	235	162	190	12	22	24	350	169	109,5	365	235	225	34	32,5	31,5	
125	250	184	210			26	270	184	220			19	270	188	220			26	400	199	137,5	425	280	260	42,5	39,2	46	
150	285	211	240			26	300	211	250			20	300	218	250			28	480	224	160	480	320	320	56	52,2	71	
200	340	266	295			30	360	274	310			22	375	285	320			30	34	600	284	210	610	405	420	110	103	135
250	405	319	355	16	31	32	425	330	370	16	31	24,5	---	---	---	16	30	34	600	284	210	610	405	420	110	103	135	
300	460	370	410			32	485	389	430			27,5	---	---	---			---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
350	520	429	470	16	31	36	---	---	---	16	31	---	---	---	---	16	30	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---
400	580	480	525			31	38	---	---			---	---	16	31			---	---	---	---	16	30	---	---	---	---	---

Maksymalne dopuszczalne nadciśnienia robocze [Mpa]

Materiał	PN	Temperatura [° C]						
		120	150	200	250	300	350	400
Żeliwo szare EN-JL1040 (EN-GJL-250)	16	1,60	1,44	1,28	1,12	0,96	---	---
Żeliwo sferoidalne EN-JS1050 (EN-GJS-500-7)	25	2,50	2,38	2,25	2,00	1,75	1,38	---
Stal węglowa 1.0619 (GP240GH)	40	4,00	4,00	3,50	3,15	2,80	2,45	2,10





LDM, spol. s r.o.
Litomyšlská 1378
560 02 Česká Třebová
Republika Czeska

tel.: +420 465 502 511
fax: +420 465 533 101
E-mail: sale@ldm.cz
<http://www.ldm.cz>

LDM, spol. s r.o.
Office in Prague
Tiskařská 10
108 28 Praha 10 - Malešice
Republika Czeska

tel.: +420 234 054 190
fax: +420 234 054 189

LDM, spol. s r.o.
Office in Ústí nad Labem
Mezní 4
400 11 Ústí nad Labem
Republika Czeska

tel.: +420 475 650 260
fax: +420 475 650 263

LDM servis, spol. s r.o.
Litomyšlská 1378
560 02 Česká Třebová
Republika Czeska

tel.: +420 465 502 411-3
fax: +420 465 531 010
E-mail: servis@ldm.cz

LDM, Polska Sp. z o.o.
Modelarska 12
40 142 Katowice
Polska

tel.: +48 32 730 56 33
fax: +48 32 730 52 33
mobile: +48 601 354999
E-mail:
ldmpolska@poczta.onet.pl

LDM Bratislava s.r.o.
Mierová 151
821 05 Bratislava
Słowacja

tel.: +421 2 43415027-8
fax: +421 2 43415029
E-mail: ldm@ldm.sk
<http://www.ldm.sk>

LDM Armaturen GmbH
Wupperweg 21
D-51789 Lindlar
Niemcy

tel.: +49 2266 440333
fax: +49 2266 440372
mobile: +49 177 2960469
E-mail: ldmarmaturen@ldmvalves.com
<http://www.ldmvalves.com>

LDM - Bulgaria - OOD
z. k. Mladost 1
bl. 42, floor 12, app. 57
1784 Sofia
Bułgaria

tel.: +359 2 9746311
fax: +359 2 9746311
GSM: +359 88 925766
E-mail: ldm.bg@mbox.cit.bg

Dystrybutor