



02 - 07.5
04.14.CZ

TŘÍCESTNÝ REGULAČNÍ KOHOUT

RK 601





RK 601

Třícestný
regulační kohout

Kohouty RK 601 jsou trojcestné armatury s rozdělovací funkcí, primárně určené pro těžké elektrárenské provozy. Jejich konstrukce umožňuje rozdělování průtoku média s velkým objemem a nízkým tlakovým spádem. Škrtkící orgán je tvořen segmentem ve tvaru měsíce, který odkrývá a zakrývá jednotlivé kanály a tím reguluje průtok média v jednotlivých potrubních větvích. Není navržen pro uzavírání průtoku.

Ucpávka kohoutu je zhotovena ze šňůry z expandovaného grafitu.

Kohouty jsou vyráběny v přivařovacím provedení, s přivařovacími konci dle ČSN 13 1075 nebo přímo s rozměry dle konkrétního požadavku zákazníka. Jsou ovládány otočnými servopohony, jejichž připojení normalizovanou přírubou F14 dle ČSN EN ISO 5210 umožňuje použití pohonů různých výrobců, jako Sipos, Auma, Schiebel, ZPA Pečky, apod. Použité pohony umožňují 3-bodové řízení nebo řízení signálem 0(4)-20 mA ev. 0-10 V. Mohou být vybaveny signalizací koncových poloh, odporovým vysílačem polohy, apod. Použití pohonů je nutno konzultovat s výrobcem armatur.

Pracovní média

Armatury jsou určeny pro rozdělování průtoku kapalin, par a plynů zbavených mechanických nečistot. Nejběžnější pracovní látkou bývá přehřátá pára. Pracovní médium obecně musí být kompatibilní s materiály všech dílů armatury. Materiálovou kompatibilitu zajistí výrobce dle podkladů zadaných zákazníkem.

Výrobce doporučuje zařadit do potrubí před kohout filtr pro odstranění tuhých mechanických nečistot, jejichž případná přítomnost může způsobit vážné poškození armatury.

Montážní polohy

Kohout musí být namontován do potrubí tak, aby směr proudění média souhlasil se šipkou vyznačenou na tělese, případně na štítku

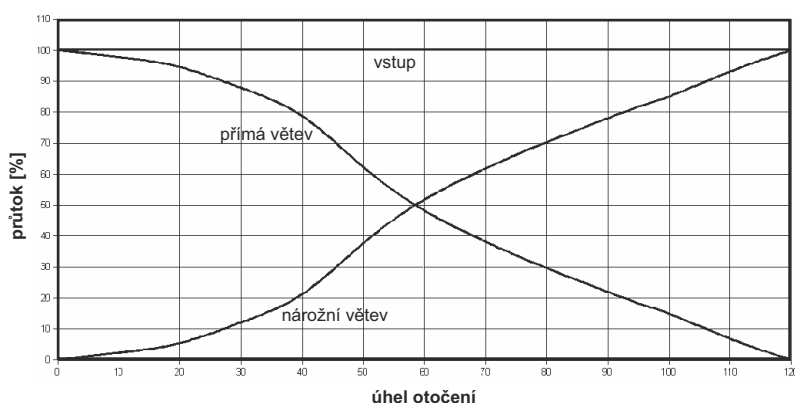
směru proudění. Pokud není směr proudění vyznačen šipkou, kohout musí být namontován tak, aby vstupní potrubí směřovalo do jedné z přímých větví tělesa.

Montážní poloha je libovolná kromě polohy, kdy je pohon pod kohoutem.

Doporučené tlakové spády

Vzhledem ke konstrukci regulačního segmentu a k silovému omezení použitých elektropohonů kohout není schopen zpracovávat vysoké tlakové spády média. Nadměrným namáháním by mohlo dojít k deformaci segmentu a tím ke zničení všech vnitřních dílů armatury. Maximální povolený tlakový spád je 5 bar, přičemž trvalý tlakový spád musí být menší než 1 bar.

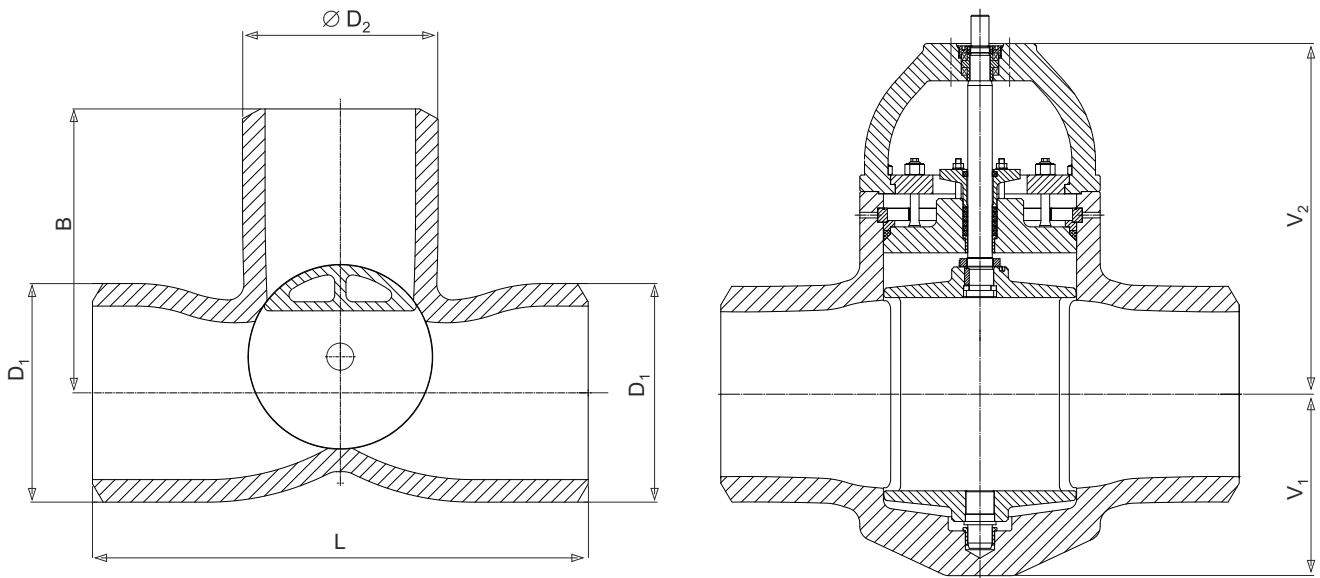
**Průtočná
charakteristika
kohoutu RK 601**



Rozměry, hmotnosti a Kvs ventilů RK 601 v přivařovacím provedení

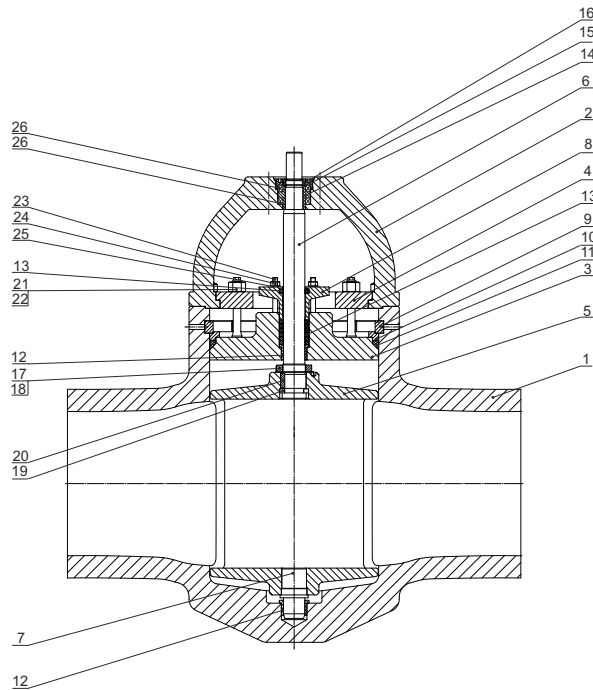
DN	L [mm]	B [mm]	D ₁ [mm]	D ₂ [mm]	V ₁ [kg]	V ₂ [mm]	m [kg]	K _{vs}	
								přímá větev [m ³ /hod]	nárožní větev [m ³ /hod]
100	310	175	114	114	---	---	---	---	---
150	440	250	168	168	---	---	---	---	---
200	570	320	219	219	---	---	---	---	---
250	750	420	273	273	---	---	---	---	---
300	840	470	324	324	---	---	---	---	---
350	900	505	356	356	320	650	622	5000	3000
400	1030	580	406	406	---	---	---	---	---
450	1100	630	457	406	380	744	1145	15000	9000
500	1300	725	508	508	---	---	---	---	---
600	1550	870	610	610	---	---	---	---	---

Rozměry přivařovacích konců je možno přizpůsobit požadavkům zákazníka.


Maximální dovolené pracovní přetlaky [MPa]

Materiál	PN	Teplota [°C]											
		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	575	600
Uhlíková ocel 1.0619	40	3.41	3.17	2.84	2.60	2.35	2.19	2.11	---	---	---	---	---
	63	5.37	4.99	4.48	4.09	3.71	3.45	3.33	---	---	---	---	---
	100	8.53	7.92	7.11	6.50	5.89	5.48	5.28	---	---	---	---	---
Legovaná ocel 1.7357	40	4.07	3.96	3.74	3.57	3.33	3.09	2.89	2.67	2.23	0.88	---	---
	63	6.41	6.24	5.88	5.63	5.24	4.86	4.55	4.20	3.51	1.39	---	---
	100	10.17	9.90	9.34	8.93	8.32	7.71	7.22	6.67	5.57	2.21	---	---
Legovaná ocel 1.7379	40	4.07	3.96	3.85	3.66	3.38	3.18	2.89	2.67	2.23	1.23	0.86	---
	63	6.41	6.24	6.06	5.76	5.33	5.00	4.55	4.20	3.51	1.93	1.35	---
	100	10.17	9.90	9.63	9.14	8.46	7.94	7.22	6.67	5.57	3.07	2.14	---
Nerezová ocel 1.4931	40	4.07	3.96	3.85	3.66	3.38	3.18	2.89	2.67	2.23	1.97	1.61	1.06
	63	6.41	6.24	6.06	5.76	5.33	5.00	4.55	4.20	3.51	3.10	2.53	1.68
	100	10.17	9.90	9.63	9.14	8.46	7.94	7.22	6.67	5.57	4.92	4.01	2.66

Popis

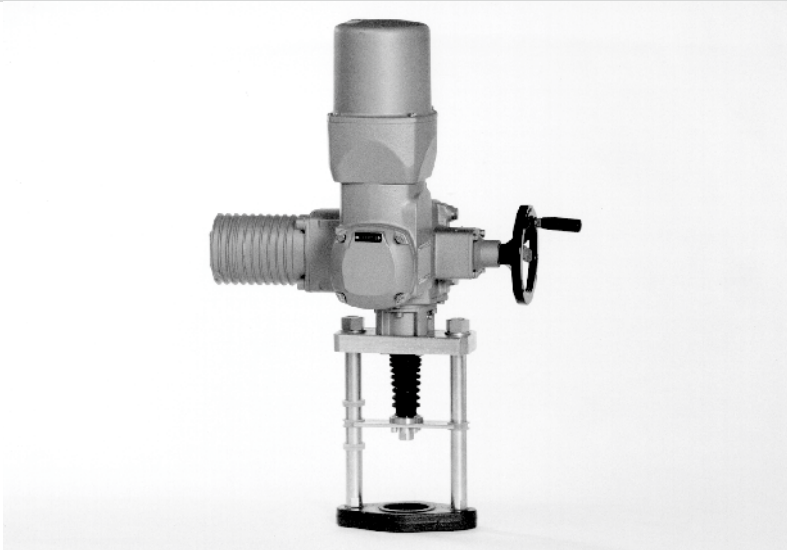


Pozice	Název	Materiál	Pozice	Název	Materiál
1	Těleso	1.0619 (1.7357, 1.7379, 1.4931)	14	Pouzdro	17 027.6
2	Třmen	1.0619 (1.7357, 1.7379, 1.4931)	15	Matice	17 027.6
3	Víko	1.0425 (1.7335, 1.7380/1.7383, 1.4903)	16	Matice	17 027.6
4	Deska	1.0425 (1.7335, 1.7380/1.7383, 1.4903)	17	Matice	17 027.6
5	Segment	1.7357	18	Podložka	17 021.6
6	Vřeteno	1.4305	19	Kroužek	17 027.6
7	Čep	1.4305	20	Pero	1.7335
8	Ucpávka	17 027.6	21	Šroub	15 320.5
9	Kroužek	1.4301	22	Matice	15 236.6
10	Kroužek	1.4301	23	Šroub	15 320.5
11	Těsnění	exp. grafit	24	Matice	15 236.6
12	Pouzdro	17 023.6	25	Podložka	ČSN 02 1702
13	Těsnění ucpávky	exp. grafit	26	Ložisko axiální	-

Schéma sestavení úplného typového čísla kohoutu RK 601

		XX	XXX	XXX	XXXX	XXX	/	XXX	-	XXXxXXXxXXX
1. Kohout	Regulační kohout	RK								
2. Označení typu	Regulační kohout třicestný		601							
3. Typ ovládání	Elektrický pohon			E						
	Elektrický pohon Auma SAR 07.6			EAG						
	Elektrický pohon Auma SAR Ex 07.6			EAH						
	Elektrický pohon Schiebel rAB5			EZG						
	Elektrický pohon Schiebel rAB5 Ex			EZH						
4. Připojení	Přivařovací provedení					4				
5. Materiálové prov. tělesa	Uhlíková ocel 1.0619 (-20 až 400°C)					1				
	Nerezová ocel 1.4931 (-20 až 600°C)					5				
	Legovaná ocel 1.7357 (-20 až 550°C)					7				
	Jiný materiál dle dohody					9				
6. Druh ucpávky	Grafit					5				
7. Počet stupňů redukce	Jednostupňová					1				
8. Jmenovitý tlak	PN							040		
	PN							063		
	PN							100		
9. Pracovní teplota °C	Dle druhu média								XXX	
10. Jmenovitá světlost	DN									XXXxXXXxXXX

Příklad objednávky: RK601 EAG 4151 040/400-450x450x400



Elektrické pohony **Auma**

SAR 07.6, SAR Ex 07.6

typové číslo
EAG, EAH

Technické parametry		
Typ	SAR 07.6	SAR Ex 07.6
Označení v typ. čísle ventilu	EAG	EAH
Napájecí napětí	380 nebo 400 V	
Frekvence	50 Hz	
Výkon	viz specifikační tabulka	
Řízení	3 - bodové nebo signálem 4 - 20 mA	
Krytí	IP 68	
Maximální teplota média	daná použitou armaturou	
Přípustná teplota okolí	-25 až 60°C	-20 až 40°C
Přípustná vlhkost okolí	100 %	
Hmotnost	20 až 25 kg	

→ Specifikace a technické parametry jsou pouze informativní. Podrobné a aktuální informace o pohonu naleznete na www.auma.com

Specifikace pohonů Auma			SA	X	XX	XX.X	
Typ			SA				
Funkce	regulační			R			
Provedení	nevýbušné				Ex		
	normální						
Výkonová řada pohonu	07.6					07.6	
Tvar připojení B (pero-drážka dle DIN 6885; příruba F07 / F10)							
Výstupní otáčky	Vypínací moment	SAR 07.6 SAREx 07.6	30 - 60 Nm	Výkon motoru [kW]	SAR 07.6		SAR Ex 07.6
					0,045	0,045	0,045
					0,045	0,045	0,045
					0,09	0,09	0,09
					0,09	0,09	0,09
					0,18	0,18	0,18
					0,18	0,18	0,18
					0,37	0,37	0,37
45				0,37	0,37		

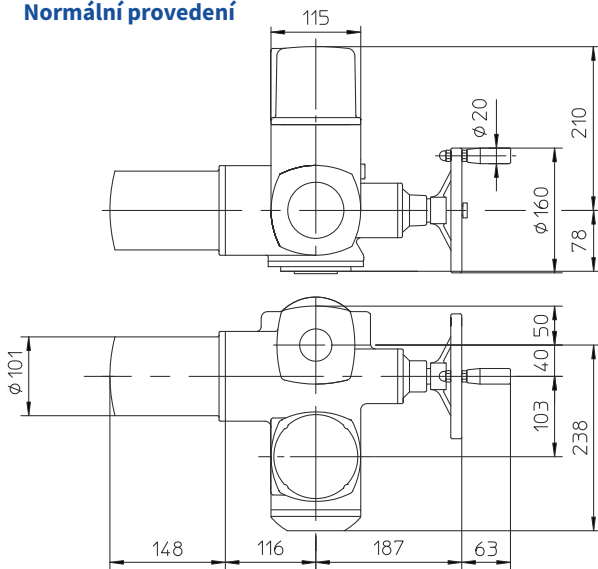
Poznámka: Pohony montovány v kombinaci s převodovkou, např. Auma GS80.3

Příslušenství

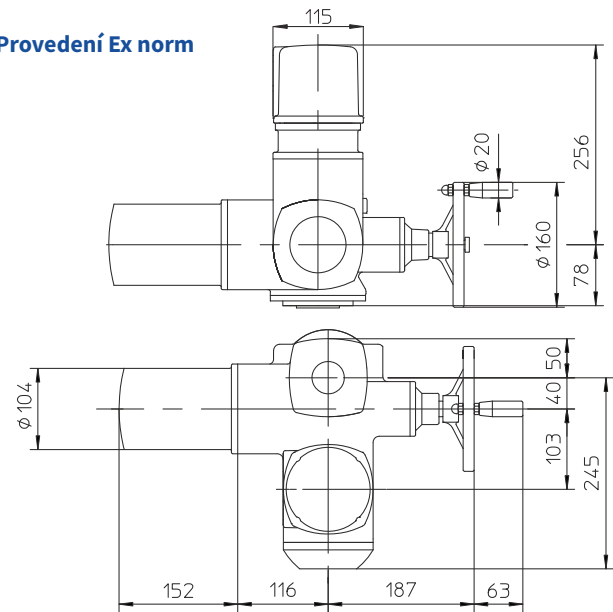
- 2 mikrospínače TANDEM
 - Převodovka pro signalizaci polohy
 - Mechanický ukazatel polohy
 - Potenciometr 1 x 200 Ω
 - Elektronický vysílač RWG (včetně potenciometru), 4 - 20 mA, 2-vodič
 - Elektronický vysílač RWG (včetně potenciometru), 4 - 20 mA, 3/4-vodič
 - Indukční vysílač polohy IWG, 4 - 20 mA
 - MATIC - pro spojitou regulaci (specifikace výbavy dle katalogu výrobce: IP 67; -25 až +70°C; ...), hmotnost + 7 kg
 - AUMATIC - pro spojitou regulaci (specifikace výbavy dle katalogu výrobce: IP 68; -25 až +70°C; ...), hmotnost + 7 kg
- Další příslušenství dle katalogu výrobce pohonů

Rozměry pohonů Auma řady 07.6

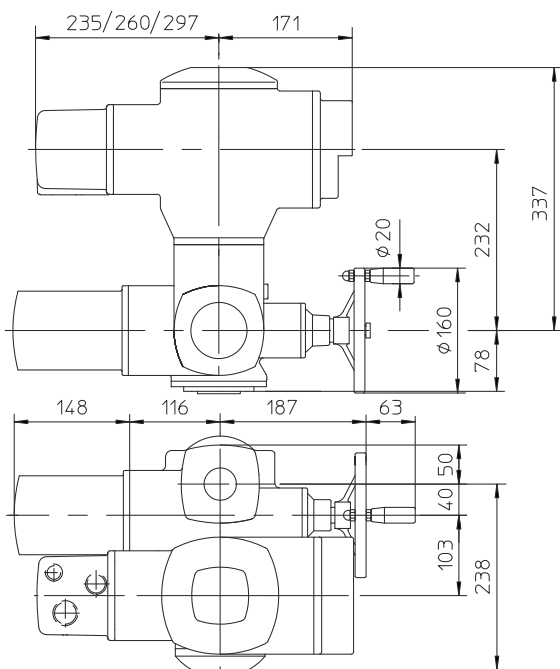
Normální provedení



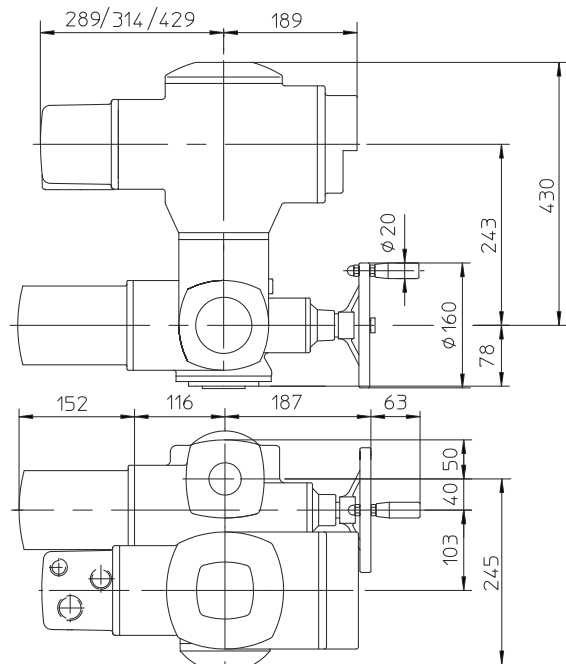
Provedení Ex norm

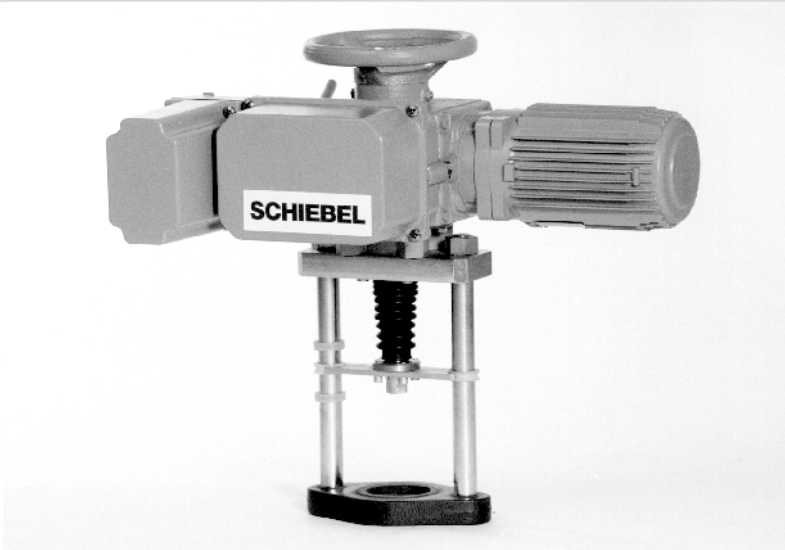


Provedení MATIC



Provedení Ex MATIC





Elektrické pohony Schiebel

AB5

typové číslo
EZG, EZH

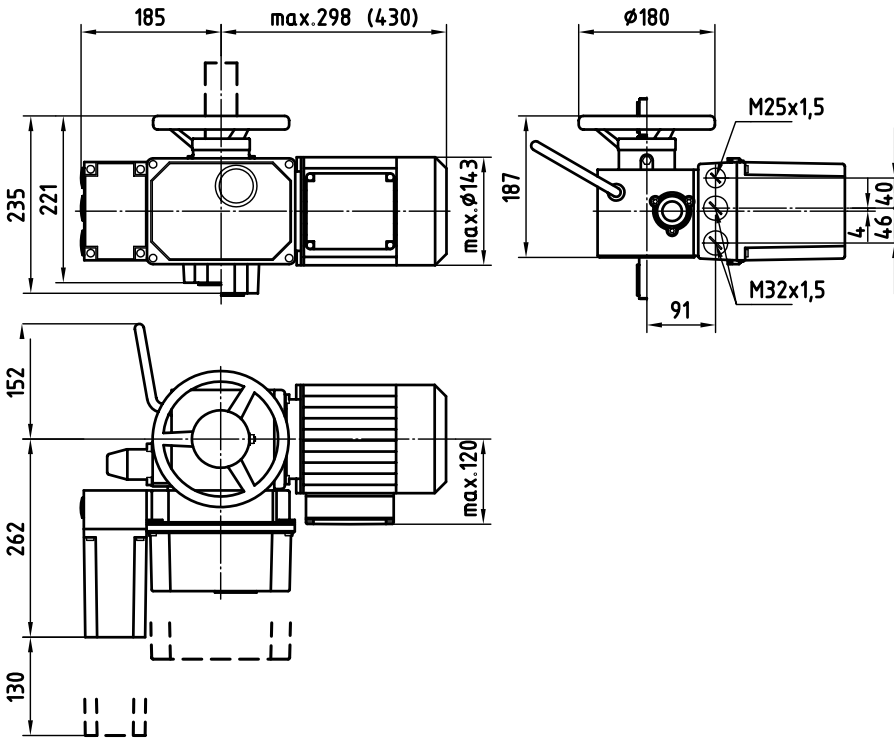
Technické parametry		
Typ	rAB5	exrAB5
Označení v typ. čísle ventilu	EZG	EZH
Napájecí napětí	400 / 230 V; 230 V	400 / 230 V
Frekvence	50 Hz	
Výkon	viz specifikační tabulka	
Řízení	3 - bodové nebo signálem 4 - 20 mA	
Krytí	IP 66	IP 65
Maximální teplota média	daná použitou armaturou	
Přípustná teplota okolí	-25 až 80 °C	-20 až 40 °C
Přípustná vlhkost okolí	90 % (tropické provedení 100 % s kondenzací)	
Hmotnost	16 - 18 kg	16 kg

→ Podrobné technické informace o pohonech naleznete v katalogové listu výrobce na webových stránkách www.schiebel.cz

Specifikace pohonů												
Provedení		nevýbušné	ex	x	XXX	X	XX	+	XXXXX			
Funkce		regulační		r								
Funkce		ON - OFF										
Výkonová řada pohonu							AB5					
Tvar připojení (závit TR 20x4 LH, příruba, příruba F10 ... DN 25 až 80)								A				
Výstupní otáčky	Vypínací moment	AB5	rAB5	AB5		rAB5		exAB5	exrAB5	2,5 5 7,5 10 15 20 30 40		
		exAB5	exrAB5	400/230V	230V	400/230V	230V	400/230V	400/230V			
		7-60 Nm	vypínací 7 - 60 Nm	zatěžovací 7 - 30 Nm	Výkon motoru [kW]	0,09	0,09	0,09	0,09		0,09	0,09
						0,06	0,12	0,06	0,12		0,12	0,12
						0,09	0,09	0,09	0,18		0,09	0,09
						0,09	0,18	0,09	0,37		0,09	0,09
						0,18	0,18	0,18	0,37		0,18	0,18
						0,18	0,55	0,18	0,75		0,18	0,18
0,37	0,55					0,37	1,10	0,37	0,37			
0,37	0,55	0,37	1,10	0,37	0,37							
Příslušenství		Potenciometr 1x1000 Ω							F			
Příslušenství		Dvojitý potenciometr							FF			
Příslušenství		Elektronický vysílač 4 - 20 mA							ESM21			
Příslušenství		Regulátor polohy ACTUMATIC R							CMR			
Příslušenství		Řídící jednotka SMARTCON							CSC			

Poznámka: Pohony montovány v kombinaci s převodovkou, např. Auma GS80.3

Rozměry pohonů ...AB5



Převodovka Auma GS 80.3

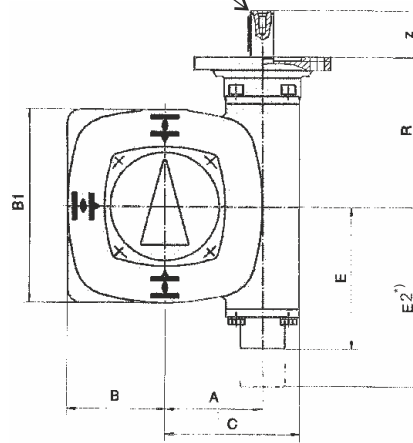
Rozměry GS 80.3	
EN ISO 5211	F14
Převodový poměr	53:1
A	80
B	88
B1	175
C	111
E	133
E2 *	155
F	170
H	107
I	4
J	57
K	16
R	130
L max.	90
Z	40

* Nastavitelný úhel otočení, max. 190°

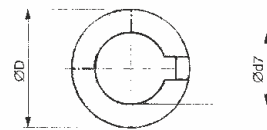
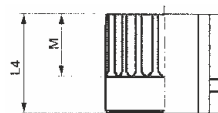
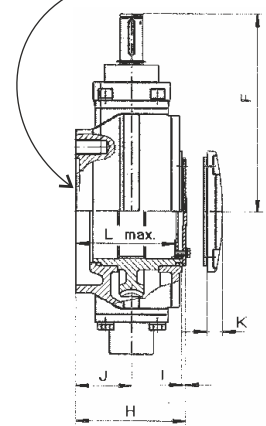
Detail spojky

Typ	GS 80.3
EN ISO 5211	F14
ØD	81.6
Ød7 max.	60
L4	65
M	47

Připojení k pohonu
F07 / F10



Připojení ke
kohoutu F14





LDM, spol. s r.o.
Litomyšlská 1378
560 02 Česká Třebová
Česká Republika

tel.: +420 465 502 511
fax: +420 465 533 101
e-mail: sale@ldm.cz

LDM, spol. s r.o.
Kancelář Praha
Podolská 50
147 01 Praha 4
Česká Republika

tel.: +420 241 087 360
fax: +420 241 087 192
e-mail: sale@ldm.cz

LDM, spol. s r.o.
Kancelář Ústí nad Labem
Ladova 2548/38
400 11 Ústí nad Labem
- Severní Terasa
Česká Republika

tel.: +420 602 708 257
e-mail: tomas.kriz@ldm.cz

LDM servis, spol. s r.o.
Litomyšlská 1378
560 02 Česká Třebová
Česká Republika

tel.: +420 465 502 411-3
fax: +420 465 531 010
e-mail: servis@ldm.cz

LDM Bratislava s.r.o.
Mierová 151
821 05 Bratislava
Slovensko

tel.: +421 2 43415027-8
fax: +421 2 43415029
e-mail: ldm@ldm.sk

LDM, Polska Sp. z o.o.
ul. Bednorza 1
40 384 Katowice
Polsko

tel.: +48 32 730 56 33
fax: +48 32 730 52 33
mobile: +48 601 354 999
e-mail: ldmpolska@ldm.cz

LDM Armaturen GmbH
Wupperweg 21
D-51789 Lindlar
Německo

tel.: +49 2266 440333
fax: +49 2266 440372
mobile: +49 177 2960469
e-mail: ldmmarmaturen@ldmvalves.com

OOO "LDM Promarmatura"
Jubilejnyj prospekt,
dom.6a, of. 601
141400 Khimki Moscow Region
Rusko

tel.: +7 4957772238
fax: +7 4956662212
mobile: +7 9032254333
e-mail: inforus@ldmvalves.com

TOO "LDM"
Shakirova 33/1
kab. 103
100012 Karaganda
Kazachstán

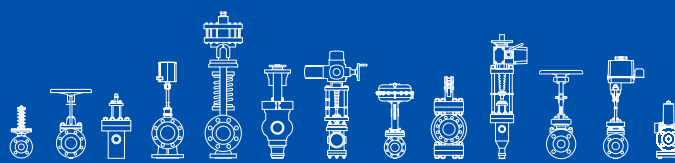
tel.: +7 7212 566 936
fax: +7 7212 566 936
mobile: +7 701 738 36 79
e-mail: sale@ldm.kz

LDM - Bulgaria - OOD
z. k. Mladost 1
bl. 42, floor 12, app. 57
1784 Sofia
Bulharsko

tel.: +359 2 9746311
fax: +359 2 9746311
mobile: +359 888 925 766
e-mail: ldm.bg@ldmvalves.com

www.ldmvalves.com

LDM, spol. s r.o. si vyhrazuje právo změnit své výrobky a specifikace bez předchozího upozornění



POWER THROUGH IDEAS